

全自动轴杆影像测量仪(普通型)

INSIZE PLUS

可以测量外螺纹

可以测量发动机凸轮轴、曲轴和涡轮，需另购软件

适合在车间使用，快速测量大批量工件

测量项目

静态测量:

直径、长度、角度、圆弧角、倒角

动态测量:

同轴度、跳动、圆度、圆柱度、圆锥

螺纹测量:

标称直径、中径、底径、牙型角、螺距、跨棒距

螺母测量:

螺母直径、不对称度、相位角

接触式测量:

轴向全跳动、凹槽、键槽(深度, 宽度, 长度)

特殊应用:

凸轮轴、曲轴、涡轮

轮廓测量项(选配):

DXF轮廓比对、DXF导出

- 用于快速测量轴杆类零件
- 测量速度快(30~60秒)
- 一键式测量, 操作简单
- 防震设计, 可用于车间工作环境
- 自动测量, 人为误差小, 自动保存测量结果
- 可同时测量多个尺寸
- 设定上下限, 并判定测量结果
- CAD导入, 对比测量
- 软件显示工件的真实图像, 结合宽阔的工作区, 可以清楚地看到被测工件的状况
- 工件夹持杠的设计充分符合人体工程学, 同时适用于左手和右手操作者, 并能防止夹持或松开工件时视线受阻
- 搭配各种CNC机床



MTL-M30

极具性价比的设备量程

适用工件举例



顶尖套装(标配)



测量外螺纹(标配)



测量凸轮轴(选配)



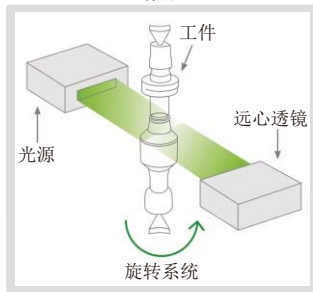
测量曲轴(选配)



测量涡轮(选配)



工作原理



可集成自动化



技术参数

型号	测量范围		最大夹持工件尺寸		最大工件重量	测量精度		分辨率	重复性		输出
	长度	直径	长度	直径		长度	直径		长度	直径	
MTL-M30	300mm	Ø60mm	300mm	Ø120mm	10kg	$(3.5+L^*/200)$ µm	$(1.5+D^*/200)$ µm	0.1µm	2µm	0.4µm	I/O, PROFINET
MTL-M23	300mm	Ø90mm	300mm	Ø120mm	30kg						
MTL-M24	300mm	Ø140mm	300mm	Ø240mm	30kg						
MTL-M25	600mm	Ø60mm	625mm	Ø120mm	30kg						
MTL-M26	600mm	Ø90mm	625mm	Ø120mm	30kg						
MTL-M31	600mm	Ø140mm	625mm	Ø240mm	30kg						

* L是测量长度, D是测量直径, 单位mm

标准配置

主机	1个
电脑	1台
17"显示器	1台
顶尖套装	1套
USB线和测量软件	1个

可选配件

涡轮测量软件	MTL-TURBINE
凸轮轴测量软件	MTL-CAM
曲轴测量软件	MTL-CRANK
其他顶尖夹具	需根据工件选择

测量软件(标配)

测量结果

Measures	Histogram	Type	Name	Nominal	Measure	Deviation	Over t
03			Medium diameter (#1) 7.5	9.5000	9.5122	0.0122	
04			Medium diameter (#2) 7.425	7.4250	7.9514	0.5264	0
05			Medium diameter (#3) 71.0 a	11.0000	10.9266	-0.0734	
06			Medium diameter (#4) 71.0 b	11.0000	10.9252	-0.0748	
07			Medium diameter (#5) 7.45	6.4500	6.4622	0.0122	
08			Medium diameter (#6) 7.5 a	9.5000	9.5050	0.0050	
09			Medium diameter (#7) 7.5 b	9.5000	9.4967	-0.0033	
10			Medium diameter (#8) 74.5	14.5000	14.4886	-0.0114	
13			Medium diameter (#9) 7.8	8.8000	8.8113	0.0113	
14			Medium diameter (#10) 75.8	15.8000	15.8223	0.0223	
15			Medium diameter (#11) 7.0	9.0000	9.0044	0.0044	
16			Medium diameter (#12) 75.9	15.9000	15.9079	0.0079	
17			Medium diameter (#13) 7.1	9.1000	9.1090	0.0090	
18			Medium diameter (#14) 7.0	6.0000	9.1148	3.1148	3
19			Medium diameter (#15) 7.1	7.1000	6.0011	-1.0989	-0
20			Medium diameter (#14) 7.6	7.6000	7.5747	-0.0253	
21			Medium diameter (#14) 7.8	6.8000	6.8360	0.0360	
22			Known position diameter (#1)	7.6000	7.5947	-0.0053	
32			Compared Radius (#1)	0.2000	0.1951	-0.0049	
35			Compared Radius (#4)	2.0000	1.9960	-0.0040	
37			Chamfer : HEIGHT	0.5000	0.0000	-0.5000	-0
38			Chamfer : WIDTH	0.5000	0.0000	-0.5000	-0
39			Chamfer : LENGTH	0.7000	0.0000	-0.7000	-0
40			Chamfer : Angle	45.0000	45.4027	0.4027	
41			Angle (#1) 1	10.0000	10.1875	0.1875	
42			Conical angle (#1)	20.0000	20.4088	0.4088	
43			Angle on cone (#1)	20.0000	20.3527	0.3527	
44			Distance (#1) 51.375	51.3750	51.2908	-0.0842	
45			Distance (#2) 47.5	47.5000	47.5989	0.0989	
46			Distance (#3) 1.4	1.4000	3.5994	2.1994	2
47			Distance (#4) 2.2	2.2000	4.3942	2.1942	2
48			Distance (#5) 3.5	3.5000	20.7793	17.2793	17

通过颜色判定工件是否合格

开始测量

测量工具

通过软件可以测量直径、距离、角度、圆弧、倒角、锥度等基本尺寸,也可测量形位公差如跳动、圆度、平行度、垂直度、对称度、直线度、同心度、圆柱度等,另外,还可以测量外螺纹的尺寸如公称直径、中径、螺距、牙型角、螺旋角等,数据可以保存、打印和生成报告